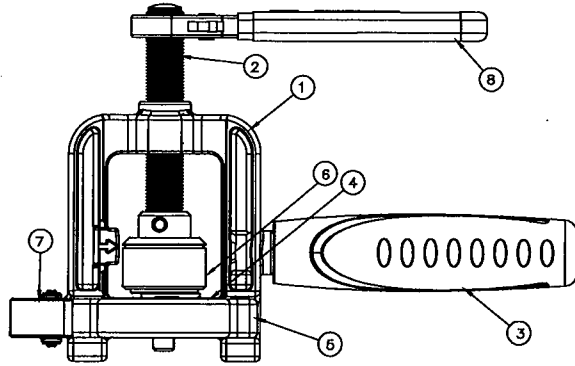


## ■MBS2KR 製品仕様

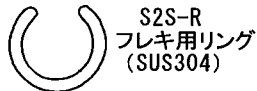


番号	名称	番号	名称
①	本体	⑥	ダイス
②	回転軸	⑦	ラッチ
③	グリップ	⑧	ラチェットレンチ
④	ロータリープレート		
⑤	ロータリープレート台座		

## ■安全上の注意事項

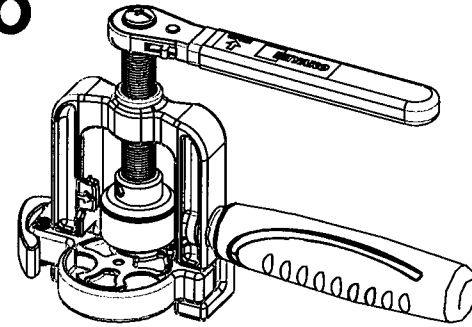
- ・仕上がりポイント以上に締め付けないようご注意ください。仕上がりポイント
- ・ツバ出し工具本体を落下させたりしないでください。
- ・ご使用後は専用ケースに保管してください。
- ・可動部は定期的に注油してください。
- ・回転軸には異物等が噛み込まないようにご注意ください。
- ・13A ツバリング式フレキ (S2S 等) の加工は必ず付属のナットを使用し

専用のフレキリング (S2S-R) を使用してください。



- ・ご使用時は周囲の安全を確認してください。

# MIYAKO



## MBS2KR フレキツバ出し工具

φ16, φ16.8, φ20, 13A ツバリング式フレキ兼用

## 取扱説明書

## ■用途・特長

- ・MBフリーカットチューブのツバ出しに使用します。
- ・ロータリープレートにより一台でφ16、φ16.8、φ20、及び13A ツバリング式フレキのツバ出し加工が兼用でできます。
- ・13A ツバリング式フレキを短く加工できます。  
(別売りの専用フレキリング S2S-R と併せて使用してください。)
- ・ラッチによるスムーズな開閉とラチェットレンチによりツバ出し加工が簡単に出来ます。

ミヤコ株式会社

TEL 072-872-3091

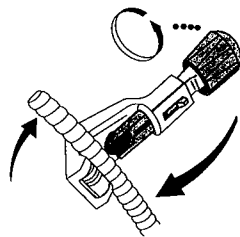


<http://www.miyako-inc.jp>

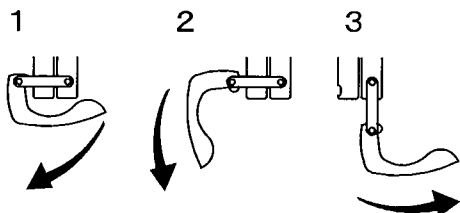
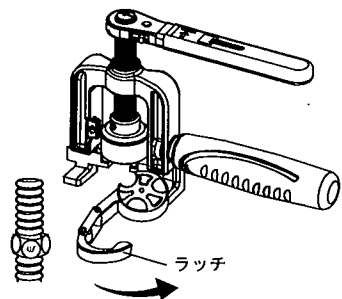
M-1506

# ■使用方法

- ① MBパイプカッター (MB650) 等を用いてフレキ管を必要な長さにカットします。



- ② ラッチを外します。

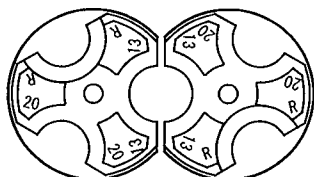


- ③ 左右のロータリープレートを回転させフレキのサイズに合わせます。

13 = φ16、φ16.8

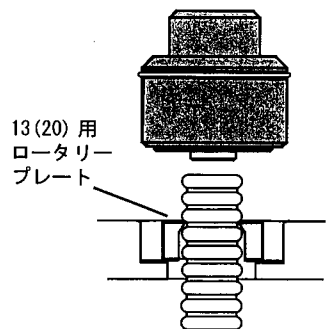
20 = φ19.5

R = φ16 ツバリング式フレキ



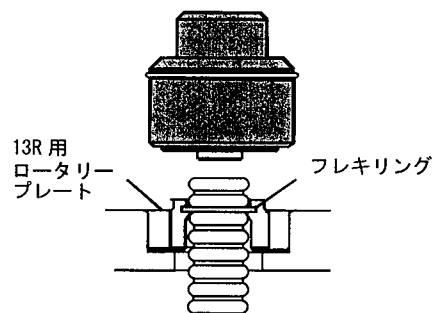
- ④ フレキをロータリープレートにセットします。(ナットの向きに注意して下さい。)

フレキの場合



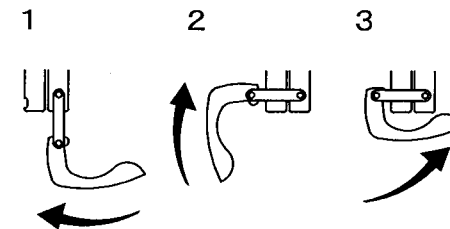
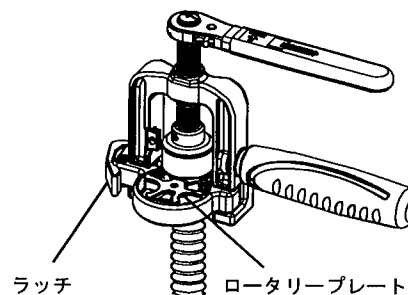
端面より3山目をロータリープレートにセットします。

ツバリング式フレキの場合

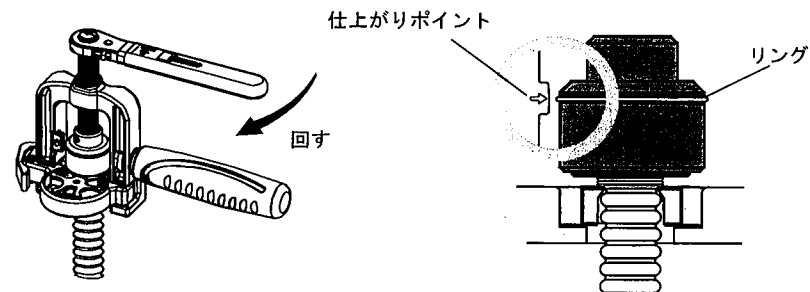


端面より2山目にフレキリングを入れロータリープレートへセットします。

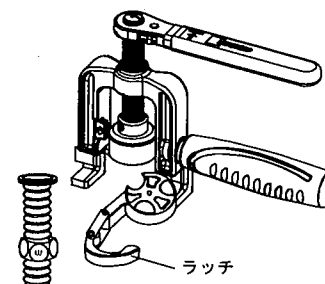
- ⑤ フレキを左右のロータリープレートで挟み込み、ラッチで固定します。



- ⑥ 仕上がりポイントとリングの位置が合うように、ラチェットレンチで締め込みます。



- ⑦ ツバ出しが完成した後は、ラチェットレンチをOPENの方向に回転させ、ラッチを外しフレキを取出します。



※ツバの仕上がりが足りないときは、再度締付を行ってください。