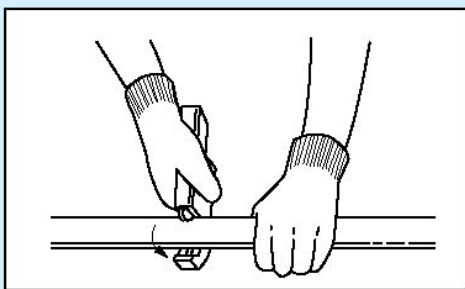


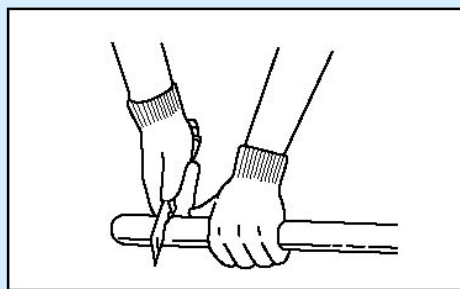
■サーミストチューブ 施工上の注意

1. 切断



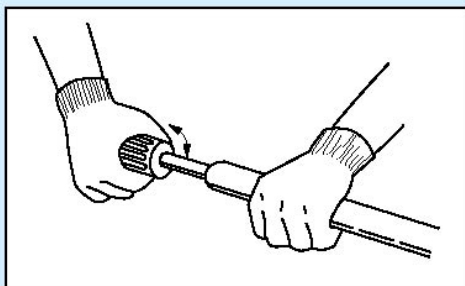
被覆銅管用パイプカッターで切断して下さい。

2. 被覆材の除去



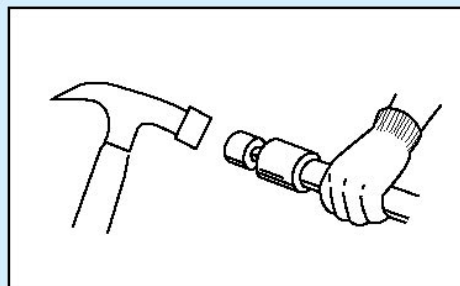
熱影響を受けないように管端から60～80mm程度被覆材を切り除いて下さい。

3. 面取り



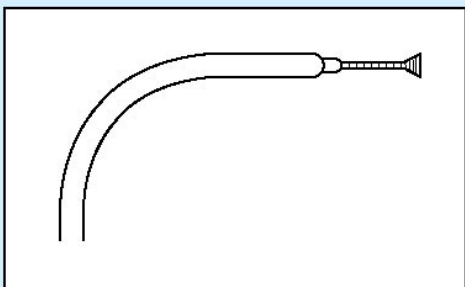
切断した銅管の内外面に残った、まくりやバリをリーマ等で除去して下さい。管内に切粉やゴミがはいらないよう注意して下さい。

4. 管端修正



管端が真円でないとはんだ付不良や潰食の原因になりますので、サイジングツールで修正して下さい。

5. 曲げ加工



銅管凹みや座屈を防ぐため手曲げ作業はできるだけ避け、スプリングベンダー等で加工して下さい。